

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ CE



Selon les directives européenne relative aux machines (2006/42/CE), à l'harmonisation des législations des États membres concernant la mise à disposition sur le marché du matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension (2014/35/UE), à la compatibilité électromagnétique (2014/30/UE) / According to the European directives relating to machines (2006/42/EC), the harmonization of the laws of the Member States concerning the making available on the market of electrical equipment intended for use within certain voltage limits (2014/35/ EU), electromagnetic compatibility (2014/30/EU).

Fabricant / Manufacturer :

Coleen SAS
27 rue Chapelet
64200 BIARRITZ
France

Vendeur / Seller :

Urban Ecomobility
487 Avenue du Faucigny
74130 BONNEVILLE
France

Confirment par la présente, que les produits suivant / Hereby confirm that the following products :

Description des produits / Products description :

Vélos électriques / Electric bikes.

Désignation des modèles / Designation of models :

COLEEN Edition Opal ; COLEEN Edition Marinière ; COLEEN Edition Classic N°5.

Référencés sous la marque / Referenced with the brand :

COLEEN.

Sont conformes à la norme suivante / Comply with the following standard :

EN 15194:2017 (Cycles, cycles à assistance électrique et bicyclettes EPAC).

Toute modification du produit par un tiers autre que le fabricant entraînera automatiquement l'annulation de la présente déclaration de conformité / Any modification of the product by a third party other than the manufacturer will automatically result in the cancellation of this declaration of conformity.

Lieu / Place : Bonneville
Date / Date : 03 jan. 2021

Signature / Signature :

 **URBAN ECOMOBILITY**
www.urban-ecomobility.com
SIREN : 750 637 522
TVA : FR 57 750 637 522
contact@urban-ecomobility.com

Frédéric BOGEY,
Dirigeant d'Urban Ecomobility

COLEEN
ART & PERFORMANCE